HESSENMETALL



ME TRANSFER XCHANGE

INDUSTRIE UND FORSCHUNG
IM DIALOG – GEMEINSAM INNOVATIV













TRANSFERXCHANGE



Prof. Dr.-Ing. Jens Friebe FG Leistungselektronik

U N I K A S S E L V E R S I T A T



Prof. Dr.-Ing. habil. Peter Lehmann FG Messtechnik

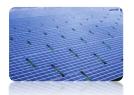






Leistungselektronik

Energieversorgung und Mobilität Jens Friebe













Introduction – KDEE-LE

KDEE-EVS/LE

- Founded in 2009, cooperation of four chairs (EVS, AHT, e²n, IES)
- Former head of the Institute:
 Prof. Dr.-Ing. habil. Peter Zacharias
- Future focus currently under development













Jens Friebe

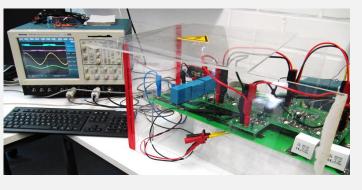


2004-2017

- SMA Solar Technology
- WBG, Magnetics, Power Electronics Packaging <20kW
 2018-02/2023
- Leibniz University Hannover
- Passives in Power Electronics
- WBG-focus on GaN(Systems) Since 03/2023
- University of Kassel
- Power Electronics

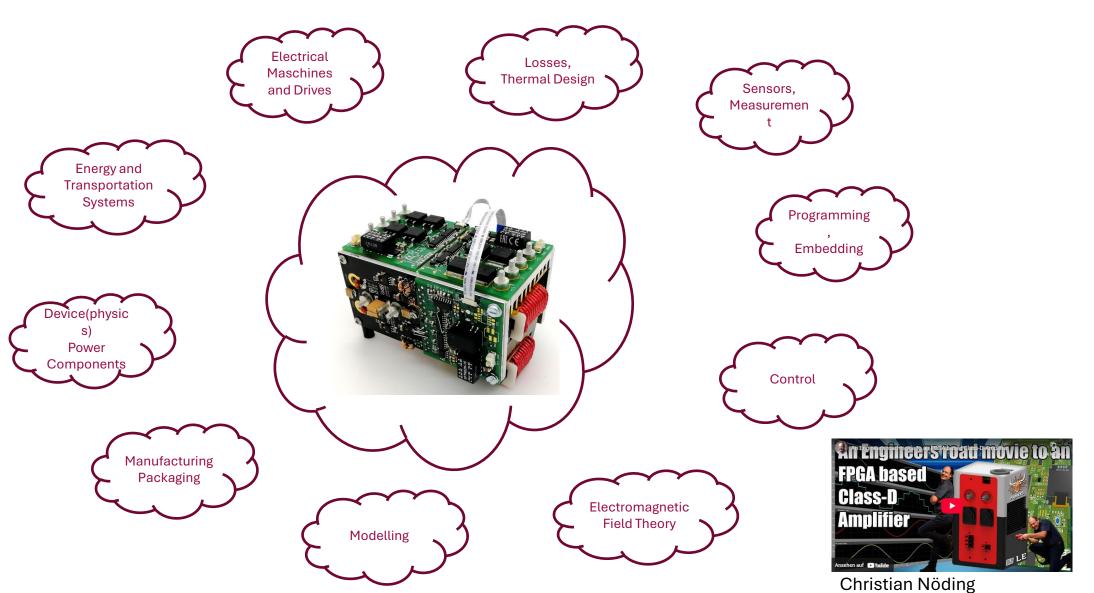
Laboratories (KDEE-EVS/LE)





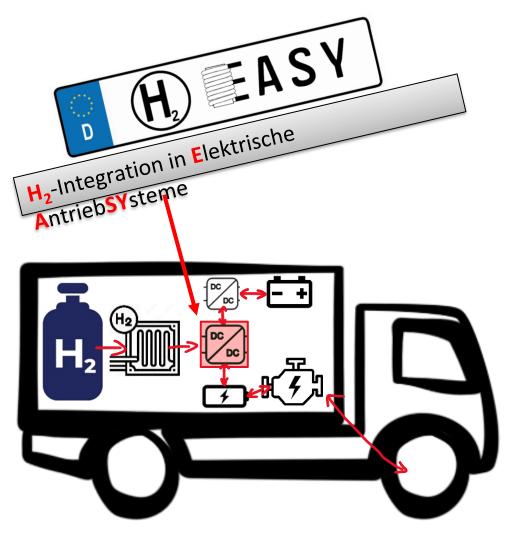


Power Electronics – "Electrotechnical Decathlon!" (Gerd Griepentrog, TU Darmstadt)



UNIKASSEL VERSITAT

H₂EASY: Ein Projekt zur Nutzung von Wasserstoff als Energieträger in kommerziellen Nutzfahrzeugen

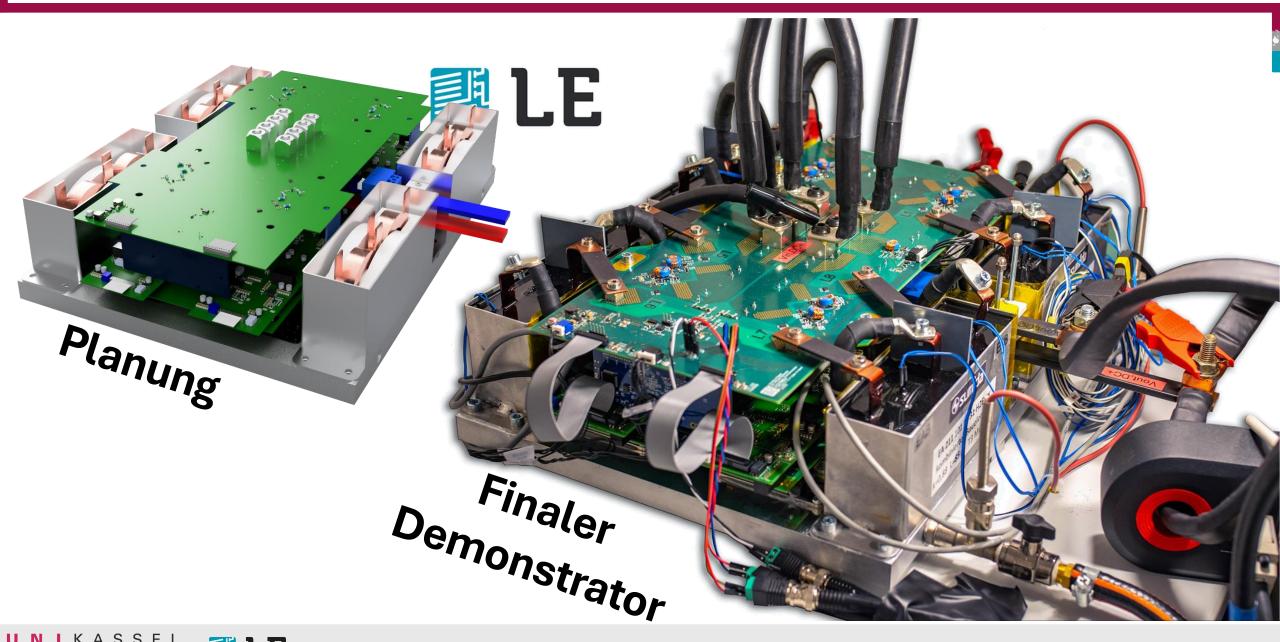


- Gegenstand: Boost-Converter
- Spannungsbereich: 160V...300V → 500V...850V
- Leistung: 160 kW (→ 1.000 A)
- Gefordertes Volumen: < 26 Liter (Referenzgerät)
- Finales Volumen: 19,7 Liter
- Max. Wirkungsgrad: 99,05 %
- Innovatives magnetisches Design war ausschlaggebend

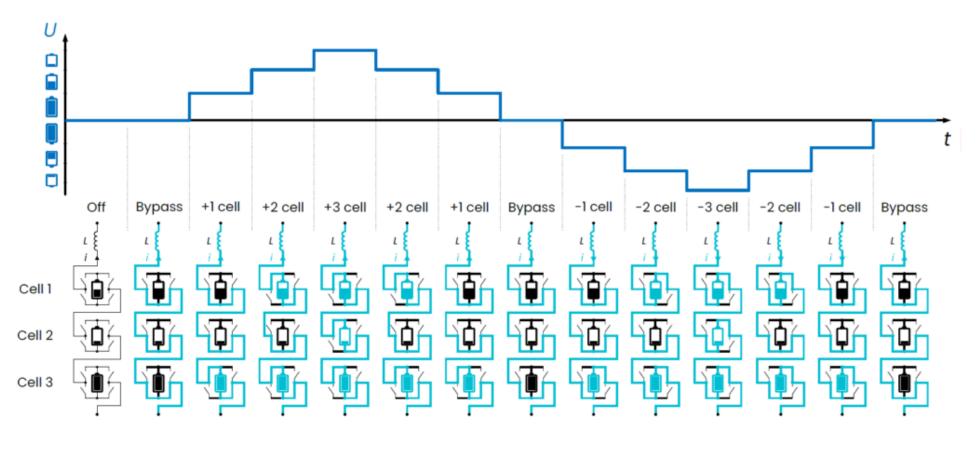


www.now-gmbh.de/projektfinder/h2easy





Leistungselektronik auf Zellebene für Batteriespeicher

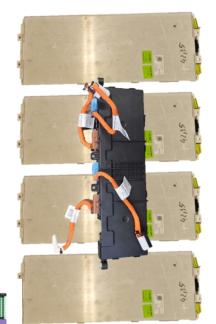


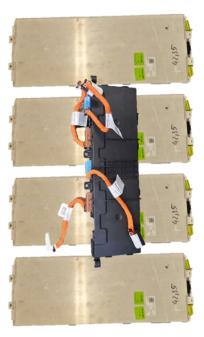
Battery Energy Storage System (Bloower gy



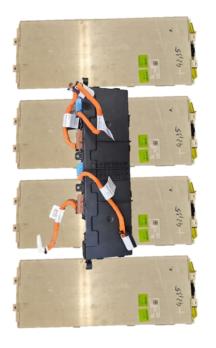
Schulze, Gerold; A more efficient Power Electronics Plattform for sustainable energy storage solutions, deENet Meet-up, 06.11.2025

Konventionelles Antriebssystem





Batterien + BMS





DC-Schutztechnik

Wechselrichter



Elektrische Maschine





OnBoard-Charger

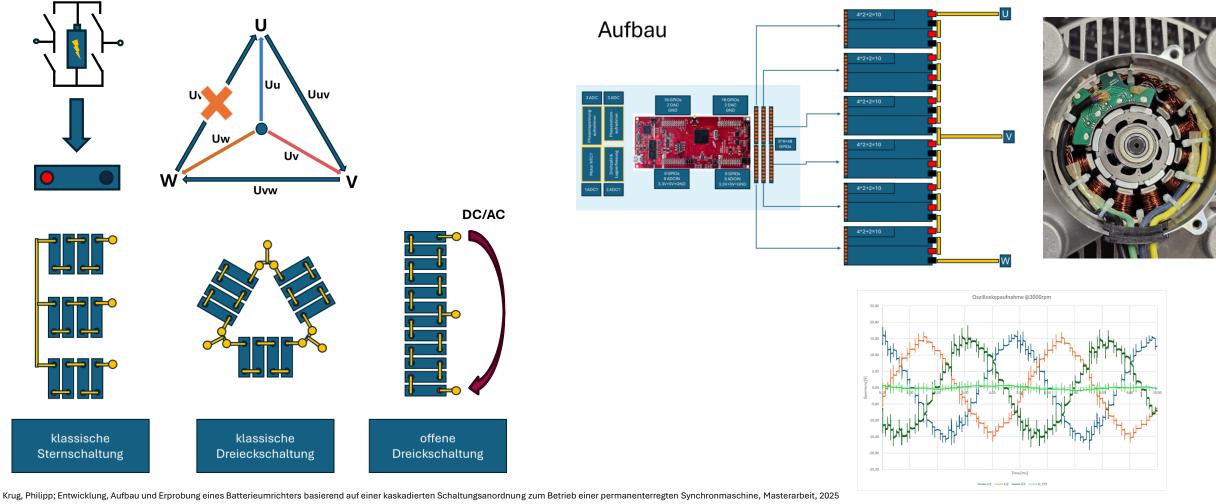
https://www.elli.eco/de/geschaeftskunden/ladehardware/flexpole-schnellladesaeule





Beispiel Batterieumrichter auf Zellebene in Kooperation mit p&e Power&Energy GmbH

Leistungselektronik auf Zellebene in der Antriebstechnik

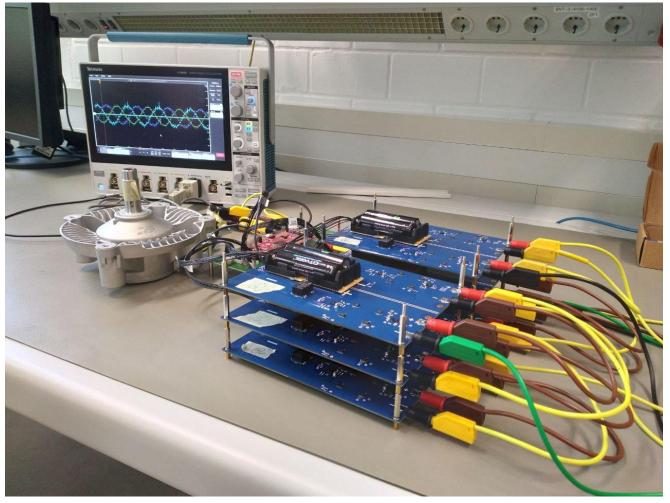






Beispiel Batterieumrichter auf Zellebene in Kooperation mit p&e Power&Energy GmbH

Leistungselektronik auf Zellebene in der Antriebstechnik

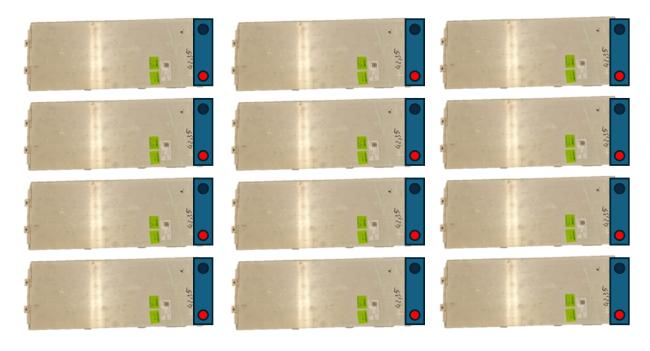


Krug, Philipp; Entwicklung, Aufbau und Erprobung eines Batterieumrichters basierend auf einer kaskadierten Schaltungsanordnung zum Betrieb einer permanenterregten Synchronmaschine, Masterarbeit, 2025



Antriebssystem mit Batteriezell-LE

$$Batterien + LE$$

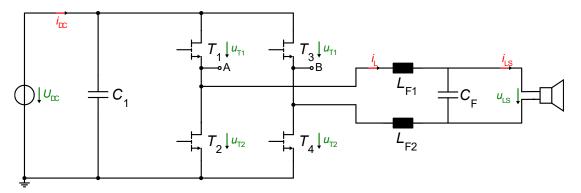




Elektrische Maschine

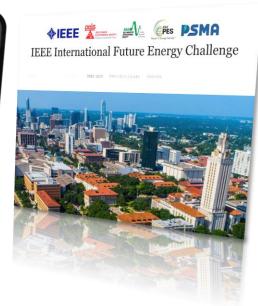
Beispiel Audioverstärker

Fullbridge Class-D design

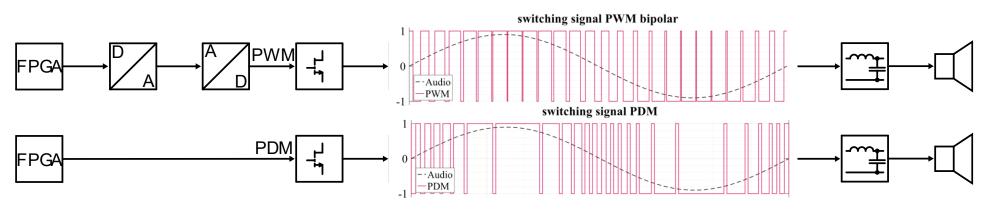








Full digital control







Power Electronics in Kassel, Freemover Concept



Kooperationsuniversitäten, derzeit aus Brasilien (Fortaleza, Campina Grande) und Thailand (Naresuan) Betreuung der Studierenden während Bachelorarbeit oder Masterarbeit, in Kassel, 12 Monate



Einschreibung als "Freemover-Studierender" Finanzierung über "HiWi-Jobs" – Aufwand 1200€/Monat



Projektthemen werden gemeinsam definiert

Wireless-Charging, CSI, CHB-Battery Inverter, OBC, Hilfsaggregateversorgung, etc.











MSc-Student / Industry

The Guide for Enrollment: A Resource for New Exchange Students









Fachgebietsleitung

Prof. Dr.-Ing. Jens Friebe (friebe@uni-kassel.de)

Prof. Dr.-Ing. habil. Peter Zacharias (ret.)

Sekretariat

Frau Anja Clark-Carina

Telefon +49 561 804-6344

Raum 1152 | Gebäude 4100 WA71

sekretariat.le@uni-kassel.de



TRANSFERXCHANGE 2025

Fachgebiet Messtechnik, Universität Kassel

Peter Lehmann

Measurement Technology Group
Faculty of Electrical Engineering and Computer Science
University of Kassel

p.lehmann@uni-kassel.de

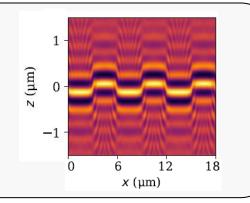


Forschungsschwerpunkte

1. 3D Surface Topography Measurement

- Theoretical analysis of optical measurement systems
- In-house development of hard- and software modules
- Simulation → virtual measurement systems
- Resolution enhanced systems

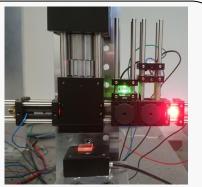




2. In-situ Measurement Systems

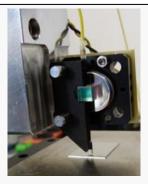
- Interferometry, focus variation, structured Illumination
- In-situ-/In-process-measurement
- Vibration compensation

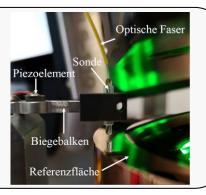




3. Fiber-optic Sensors for Non-contact Profilometry

- Interferometric-confocal principle
- Micro-optical probes
- Surface profilometry with nm-resolution
- High-speed measurement

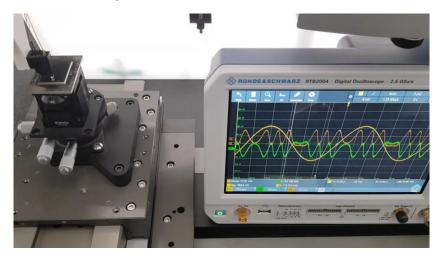




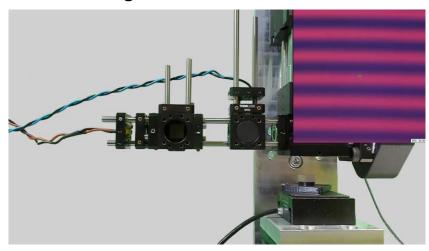


Beispiele für im FG Messtechnik entwickelte Messsysteme

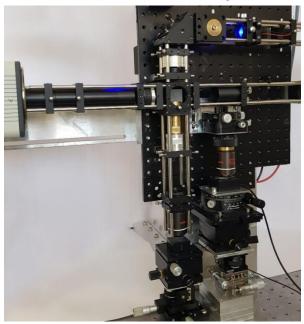
High-speed Profilometrie



Quasi Single-Shot Interferometrie

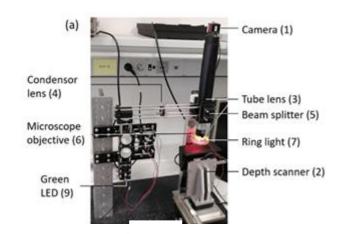


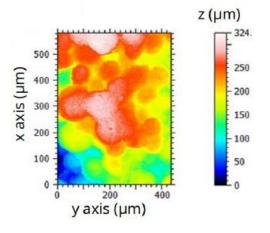
Linnik-Interferometrie für höchste Auflösungen



Raster-Elektronen -mikroskop (Eigenbau)

Fokus-Scanning-Mikroskopie für MAM (metal additive manufacturing) Bauteile







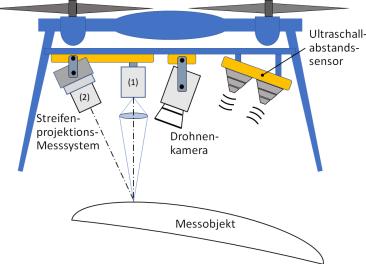
_200 nm→

DFG-Schwerpunktprogramm "Messtechnik auf fliegenden Plattformen"

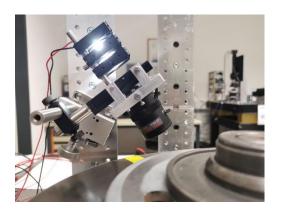
Rotorblattinspektion zur 3D-Erfassung von Oberflächenanomalien

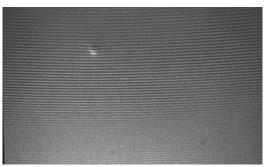
Bildquelle: Supairvision

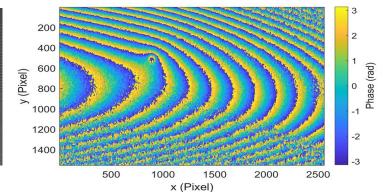














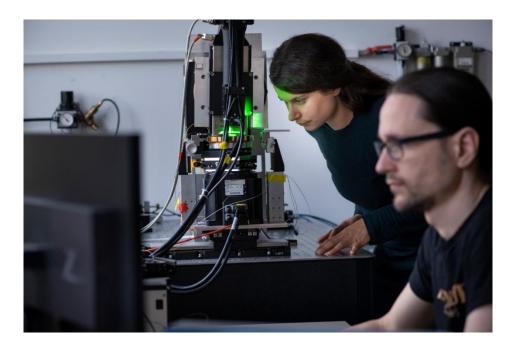


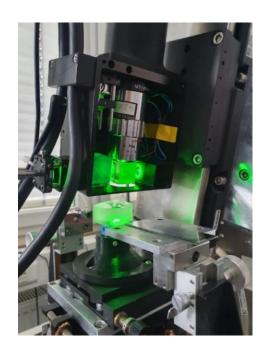
Dynamisches optisches Messsystem zur Messung von Linsen- und Spiegeloberflächen

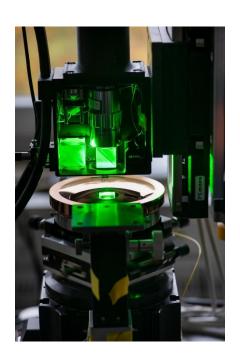




- Höchste Genauigkeitsanforderungen (3D-Messunsicherheit < 1 μm)
- Komplexes automatisiertes Messsystem mit
 - Zeilensensor mit nm-Auflösung
 - motorischen Achsen (Rotationsachse, Neigungsachse, zwei Linearachsen)
 - manuelle Kipp- und Zentrierachsen
- Messung an bewegten Oberflächen









Anknüpfungspunkte für Kooperationen

Genauigkeit/Auflösung

- Messung von Nanostrukturen
- Übertragungsverhalten optischer Sensoren
- Sub-Nanometer Abstandsauflösung

Robustheit

- Umgebungsbedingungen
- Ausreißerproblematik
- Extreme Oberflächen (Metal Additive Manufacturing)

Messgeschwindigkeit

- dynamische Messung
- Single-Shot Messung
- Inline-Messung
- GPU-Auswertung

Messstrategien

- Multisensorik
- Tracking
- Erweiterte Datenanalyse/Signalverarbeitung
- Raue/glatte Oberflächen

Miniaturisierbarkeit

- Messstellenzugänglichkeit
- Integrierbarkeit (Maschinen und Anlagen)
- Materialeffizienz

Kosten- und Nachhaltigkeitsaspekte

- Low-cost Komponenten
- Präzision durch Algorithmik
- Reduzierung von Bauteiltoleranzen
- 100 % Kontrolle



HESSENMETALL



ME TRANSFER XCHANGE

INDUSTRIE UND FORSCHUNG
IM DIALOG – GEMEINSAM INNOVATIV













TRANSFERXCHANGE



Dr. Ahmad TarrafFB Informatik - Parallel Programming





Nik Weisbrod, M.Sc. Institut für Produktionsmanagement, Technologie und Werkzeugmaschinen



Department of Computer Science Parallel Programming

Dr. Ahmad TarrafTU Darmstadt

Parallel Programming @ TU Darmstadt



Performance modeling

Alexander, Gustavo, Ahmad

Efficient Al

Methods, tools, & algorithms Assisted parallelization

Lukas, Yussur

Resource management & I/O Ahmad, Taylan, Tim, Peter Computational neuroscience
Fabian, Marvin

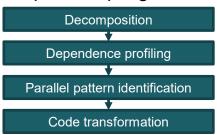
Open-Source Software





DiscoPoP:

Discovery of potential parallelism in sequential programs

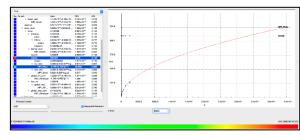




https://github.com/discopop-project/discopop

Extra-P:

Automatic performance modeling of parallel programs





https://github.com/extra-p/extrap

RELeARN:

Simulation of structural plasticity

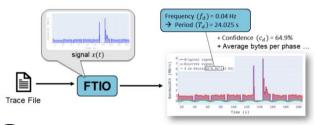




https://github.com/tuda-parallel/RELeARN

FTIO:

Prediction of I/O phases

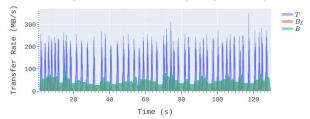




https://github.com/tuda-parallel/FTIO

TMIO:

Tracing and managing asnyc. I/O

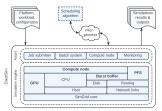




https://github.com/tuda-parallel/TMIO

ElastiSim:

Simulation of scheduling algorithms



https://elastisim.github.io

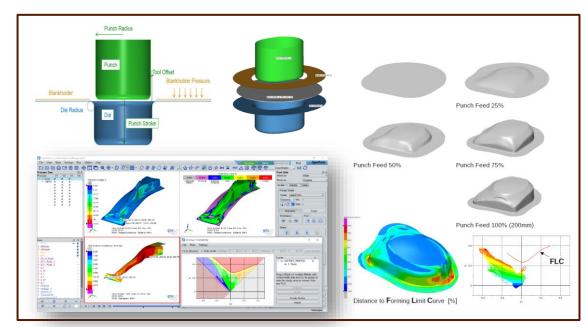
Full list available under https://github.com/tuda-paralle

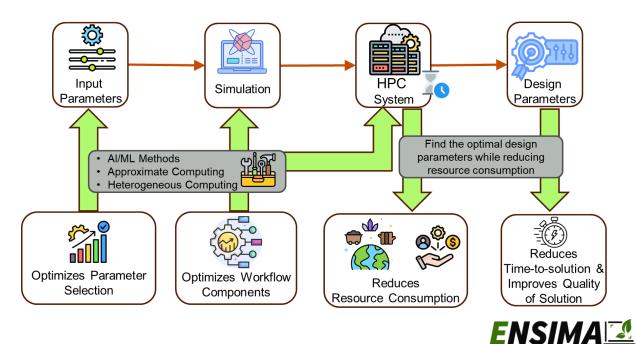
ENSIMA:

ENergy-Efficient Simulation Methods for Application-Oriented Computational Problems









Sheet Metal Forming Process

- Numerical simulation can be very **resource demanding** (time, energy, personnel, ...) > Large environmental footprint
- Optimal parameters are manually tuned (trial-and-error or expert input)
- →ENSIMA explores various methods (Al/ML, approximated computing, etc.) to improve traditional simulation methods

ENSIMA:Traditional vs Al-Optimized Workflow

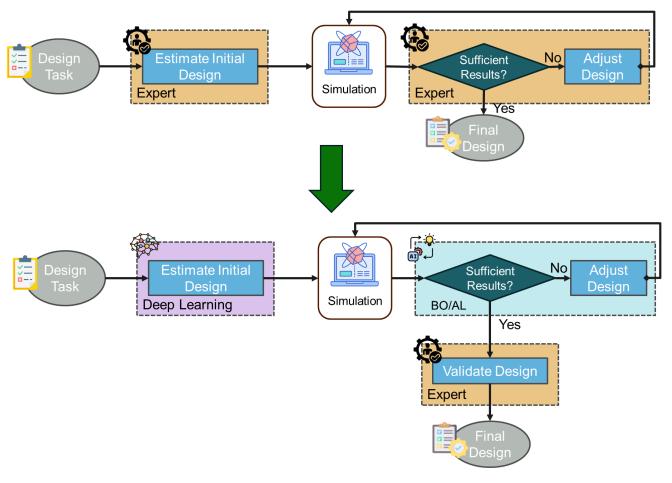




Goal: Reduce expert involvement by using deep learning and Bayesian optimization (BO) or human-guided active learning (HGAL)

Approach:

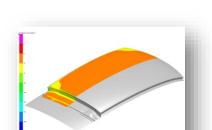
- DNN predicts design parameters, guiding the user for finding the target parameters
- In case results are not enough, optimize the target parameters using BO or HGAL
- Use approximate/heterogenous computing to reduce compute time and energy usage



ENSIMA: Results

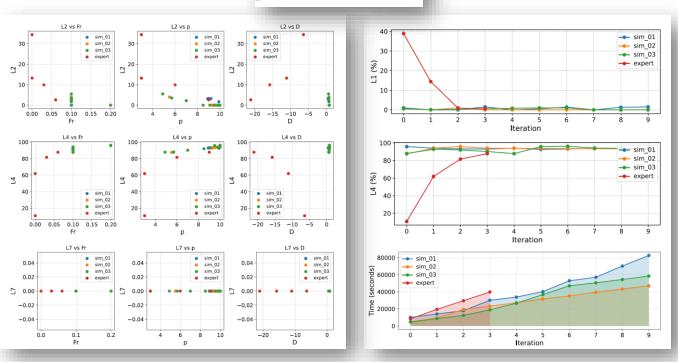
Bayesian optimization with mixture of experts for new parts











- Three input parameters (Friction, pressure, and blank thickness)
- Seven target parameters (e.g., L1: Inadequate stretch, L4: Safe regions, etc.)
- Expert gave up after 4 iterations assuming the optimum was reached

Loading PTW Presentation

KURZVORSTELLUNG DES REFERENTEN







Name: Nik Weisbrod

Hochschule: Technische Universität Darmstadt

Rolle:

Wissenschaftlicher Mitarbeiter

 Forschungsleiter am Institut für Produktionsmanagement, Technologie und Werkzeugmaschinen

E-Mail: n.weisbrod@ptw.tu-darmstadt.de

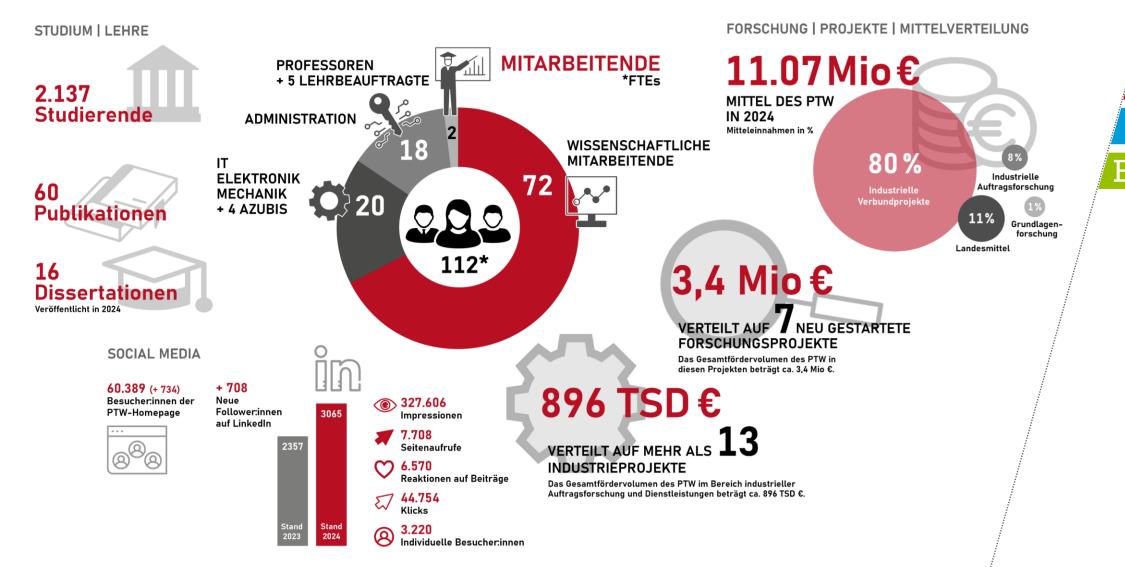
Tel: +49 6151 8229757

DAS PTW GEHÖRT ZU DEN GRÖßTEN INSTITUTEN DER TU DARMSTADT



 ${f MiP}$

TEC



DAS PTW HAT VIELE GESICHTER





Institut für Produktionsmanagement, Technologie und Werkzeugmaschinen

DAS PTW BESITZT EINE VIELFÄLTIGE FORSCHUNGSINFRASTRUKTUR



ZWEI PROFESSOREN - ZWEI PERSPEKTIVEN



Prof. Dr.- Ing. J. Metternich PRODUKTIONSMANAGEMENT

CiP

Center für industrielle Produktivität

- Lernfabriken und Kompetenzentwicklung für die Produktion
- Shopfloor Management und Problemlösung
- Data Science und KI in der Produktion
- Wertstrommanagement

MiP

Management industrieller Produktion

- Mitarbeitendenassistenz
- Produktionsplanung und -steuerung
- Geschäftsmodellentwicklung und -innovation
- KI-gestützte Prozessoptimierung



ZWEI PROFESSOREN - ZWEI PERSPEKTIVEN



Prof. Dr.- Ing. M. Weigold
PRODUKTIONSTECHNIK | WERKZEUGMASCHINEN

TEC

Fertigungstechnologie

- Prozesse und Prozessketten
- Komponentenentwicklung und Modellierung
- Autonome Fertigungssysteme
- Vernetzte Produktionssysteme

ETA

Energietechnologien und Anwendungen in der Produktion

- Strategisches Energie- und Ressourcenmanagement
- Klimaneutrale Produktionsinfrastruktur
- Energetische Systemanalyse und Optimierung von Produktionsmaschinen
- Energieoptimierter Fabrikbetrieb
- Cyber-physische Systeme in der klimaneutralen Produktion



DIE FORSCHUNGSINFRASTRUKTUR DIENT ALS EXZELLENTER AUSGANGSPUNKT FÜR ANGEWANDTE FORSCHUNG





Digitale Prozessoptimierung im "Brownfield" entlang der gesamten Wertschöpfungskette



Untersuchung von Maschinen und Komponenten im Kontext digitaler Vernetzung

ADDITIVE
MANUFACTURING
CENTER

Untersuchung und Erforschung der additiven Prozesskette von Pulverherstellung bis Prozessoptimierung



Leuchtturm der schlanken Produktion individueller Produkte, basierend auf einer hochmodernen, ganzheitlichen Prozesskette



Datengetriebene Gesamtoptimierung von Energieflüssen zwischen Maschinen, Versorgungstechnik und Gebäude



WIR SUCHEN KONTINUIERLICH PARTNERUNTERNEHMEN FÜR GEMEINSAME FORSCHUNG!



Geförderte Verbundprojekte

Landesebene

- i.d.R. PTW + 1-2 Industriepartner
- Image: KMU, z.T. GU zulässig, praxisnahe Forschung
- i.d.R. 500.000 1.000.000€ Fördersumme je Projekt (50-70% Förderguote für Unternehmen)
- 💄 z. B. Distr@l , LOEWE, EFRE

Bundesebene:

- i.d.R. PTW + 1-3 Industriepartner + ggf. weitere Forschungseinrichtungen (Unis, FHs, FhG)
- La KMU-Fokus, F&E Projekte, Forschungsprojekte
- i.d.R. 300.000 2.000.000€ Fördersumme je Projekt (50-70% Förderguote für Unternehmen)
- 💵 z. B. ZIM, KMU-Innovativ, BMFTR, BMWE, ...
- Mittelstand-Digital Zentrum Darmstadt

EU-Ebene

- i.d.R. Konsortien mit 10-20
 Partnern (Unis, FHs, FhG (u.ä.),
 Industriepartner), Koordination durch
 erfahrenen Partner
- KMU, GU, F&E Projekte, Forschungsprojekte
- i.d.R. 500.000 10.000.000€ Fördersumme je Projekt (50-70% Förderguote für Unternehmen)
- La z. B. Horizon Europe, EIT Manufacturing, EUREKA



AKTUELLE FORSCHUNGSTHEMEN UND KOOPERATIONSGESUCHE



Horizon Europe

- Zurzeit läuft die thematische Ausgestaltung und Konsortialbildung
- Unternehmen i.d.R. als Lösungsentwickler und Use-Case Lieferant
- P Themen:
 - ** "Advanced Manufacturing"/ KI- und datenbasierte Produktion (Inspektion, Produktionssteuerung, Autonomisierung, Einbindung von Sprachmodellen, Agentic AI, Wissensmanagement, hybride Prozessketten)
 - Datenökosysteme und Innovative Geschäftsmodelle (Gestaltung und Bewertung vielversprechender Ansätze)
 - Kreislaufwirtschaft/ Green Production und nachhaltige, energie- und ressourceneffiziente Produktion
 - Menschzentrierte Human-in-the-Loop Ansätze zur Produktionsoptimierung und Kompetenzentwicklung

KMU-Innovativ

- Relevante Förderlinien:
 - Zukunft der Wertschöpfung; Energieeffizienz, Klimaschutz und Klimaanpassung; Photonik und Quantentechnologien; Ressourceneffizienz und Kreislaufwirtschaft



AKTUELLE KOOPERATIONSGESUCHE UND FORSCHUNGSTHEMEN



- ZIM-Kooperationsprojekt mit Südkorea
 - **@** Einreichungst: März 2026 bis März 2027
 - Sicherung von Agentensystemen (z.B. Konformmität mit Cyberresilience Act und Promptinjection)



SONSTIGE KOOPERATIONSMÖGLICHKEITEN



Kostenpflichtig

- Industriearbeitskreise (Austausch zwischen Industrie und Forschung)
 - Digital Machining (datenbasierte Analyse von Zerspanungsprozessen und Prozessketten)
 - Motorspindel (Forschung an Motorspindelsystemen)
 - Titan (Optimierung der Zerspanung von schwerzerspanbaren Werkstoffen)
- Open-Innovation-Formate (Gemeinsam Innovative Ansätze identifizieren)
 - Moderierter Prozess zur Identifikation, Bewertung und Vorentwicklung von Innovationspotenzialen für Fragestellungen der Teilnehmenden
 - Impulsvorträge, Netzwerken, Fragestellungen von den Teilnehmenden, Einbezug von Forschung, Start-Ups und Studenten möglich
- CiP-Beratungskonsortium
 - Beratung, Weiterbildung, Lernumgebung
 - Fokus auf Lean Production, Wertstrom & Shopfloor, Data Science

Kostenlos

Abschlussarbeiten (Kooperative Bachelor- und Masterarbeiten)



WIR SIND OFFEN FÜR NEUE THEMEN UND IMPULSE AUS DER INDUSTRIE







Nik Weisbrod

E-Mail: n.weisbrod@ptw.tu-darmstadt.de

Tel: +49 6151 8229757



Kontaktieren Sie uns jederzeit hinsichtlich für Sie relevanter Themen und Fragestellungen sowie bezüglich der Kooperation in innovativen Projekten und Vorhaben!





PROF. DR.-ING. JOACHIM METTERNICH PROF. DR.-ING. MATTHIAS WEIGOLD

INSTITUT FÜR PRODUKTIONSMANAGEMENT, TECHNOLOGIE UND WERKZEUGMASCHINEN TU DARMSTADT OTTO-BERNDT-STRASSE 2 64287 DARMSTADT

TEL +49 6151 16-20102 FAX +49 6151 16-20087 INFO@PTW.TU-DARMSTADT.DE WWW.PTW.TU-DARMSTADT.DE



HESSENMETALL



ME TRANSFER XCHANGE

INDUSTRIE UND FORSCHUNG
IM DIALOG – GEMEINSAM INNOVATIV













TRANSFERXCHANGE

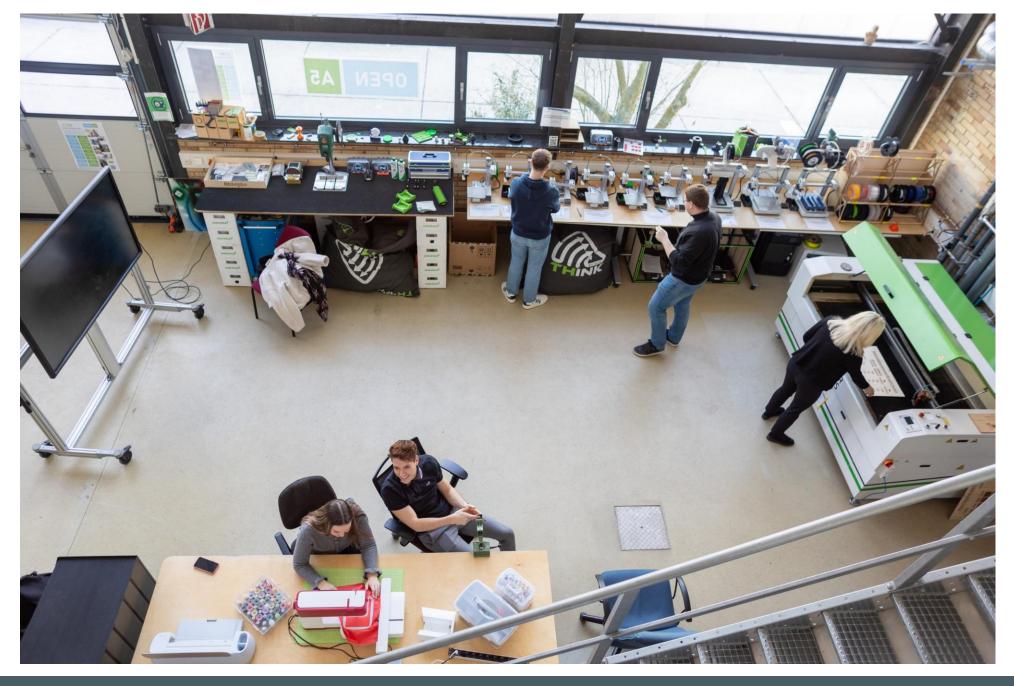


Simon Strauch, M. Sc. Labor für Produktionstechnik





Dr.-Ing. Manuel KoobInstitut für Konstruktion und
Tragwerk (IKT)





UNIVERSITY OF APPLIED SCIENCES Simon Strauch, M.Sc.



OPEN A5

UNIVERSITY OF APPLIED SCIENCES Simon Strauch, M.Sc.





OPEN A5 - Der Raum

Maker-Space

- > Technologie-Angebot zum Selbermachen
- > Regelmäßige Workshops

Meeting-Space

Ort des Zusammenkommens für Studierende, Startups, Lehrende und Unternehmen

Co-Working-Space

> Arbeitsbereich für Startups und Gründer/-innen

Research-Space

Forschung im Rahmen von Projekt- und Abschlussarbeiten



Der Kreativ- und Technologieraum der THM für Innovation und Kooperation





OPEN A5 - Der Hub, Schnittstelle in die Labore



UNIVERSITY OF APPLIED SCIENCES Simon Strauch, M.Sc.





Warum braucht es das OPEN A5?

- Qualifikation der Studierenden
 - Hands-on Mentalität
 - Problemlösungskompetenz
 - Technologiekompetenz
- Gründungsförderung
 - Raum zum Experimentieren
 - Prototypenfertigung
 - Beratung durch THINK
- Ausbau von Forschung & Transferaktivitäten



Der Kreativ- und Technologieraum der THM

für Innovation und Kooperation





Was wir bieten

- Zugang zu Innovationen und jungen Talenten
- Diverse Möglichkeiten zur Kooperation
 - Praxisphasen & Abschlussarbeiten
 - > F&E-Projekte
 - Prototypenbau
 - Forschung und Transfer
- Niedrigschwelliger Einstieg
- Netzwerk-Events & Sichtbarkeit



Wir bieten Raum, Ideen zu testen, bevor sie groß werden





Was wir suchen

Ihre...

- ...Challenges
- ...Praxisanwendungen
- ...Themenvorschläge

Zur Umsetzung!



Wir bieten Raum, Ideen zu testen, bevor sie groß werden



Kontakt





opena5@thm.de



www.thm.de/opena5



instagram







Institut für Konstruktion und Tragwerk

Material- und
Bauteilforschungszentrums

Das MFZ wurde aus Mitteln des Europäischen Fonds für regionale Entwicklung gefördert:











Institut für Konstruktion und Tragwerk – Material- und Bauteilforschungszentrum







Institut für Konstruktion und Tragwerk (IKT)

→ bündelt die Forschung der einzelnen Fachgebiete der THM

Material- und Bauteilforschungszentrum (MFZ)

→ stellt fortschrittliche Technologien für präzise Material- und Bauteilprüfungen bereit

Unsere Kompetenzen:

- Forschung & Entwicklung im konstruktiven Ingenieurbau
- Prüfungen & Validierung von Materialien und Bauteilen
- Technologietransfer & wissenschaftliche Projektbegleitung

Was wir suchen:

- Praxisnahe Fragestellungen & Kooperationsprojekte
- Partner f
 ür gemeinsame Forschung & Entwicklung
- Zugang zu Pilotprojekten & Förderprogrammen





Forschungsprojekt: Brettsperrholz-Stahl-Verbundträger



Technisches Konzept & Vorteile

- Materialkombination: Brettsperrholz-Platten + Stahlträger
- Effiziente Verbundausbildung: optimale Nutzung beider Werkstoffe
- Leichtbauweise: geringes Eigengewicht bei hoher Tragfähigkeit
- Nachhaltigkeit: Holz als CO₂-speichernder Baustoff
- Ressourcenschonung: weniger Materialeinsatz, höhere Effizienz
- Anwendungsbereich: weitspannende, hochbelastbare Deckentragwerke
- **Klimaschutzbeitrag**: Reduktion von Treibhausgasemissionen im Bauwesen

Gefördert von:





Kooperationspartner:

- Kai Laumann Zimmerei- und Bedachung GmbH
- Ante Leimholz GmbH & Co. KG
- Arcelor Mittal
- BIEBER + MARBURG GMBH + CO KG
- B+G Ingenieure Bollinger und Grohmann GmbH
- EuroTec GmbH
- Ingenieurbüro Dr. Böttcher Dr. Schick
- Ingenieurbüro für Historische Baukonstruktionen
- Verheyen Ingenieure GmbH & Co. KG





Forschungsprojekt: Geeignete Werkstoffwahl zur Vermeidung von Sprödbrüchen bei Brückenlagern und Festhaltekonstruktionen



Herausforderungen bei modernen Brückenlagern:

Normen stoßen an Grenzen

Bei großen Brücken werden oft besonders dicke Stahlteile verwendet, die nicht mehr vollständig durch bestehende Regeln abgedeckt sind.

Aufwendige Genehmigungen nötig

Für viele Lager müssen Sondergenehmigungen eingeholt werden, was Zeit und Aufwand bedeutet.

Neue Erkenntnisse zur Belastung

Brückenlager sind stärker beansprucht als bisher angenommen – bestehende Vorschriften müssen erweitert werden.

Gefördert von:

Deutsches Zentrum für Schienenverkehrsforschung beim



Eisenbahn-Bundesamt

Kooperationspartner:

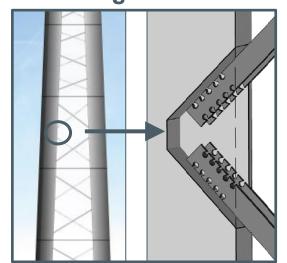
- IWT Solutions AG
- Maurer und Söhne
- Ingenieurbüro Dr. Ing. Markus Porsch





Forschungsprojekt: Entwicklung eines innovativen Hybridfachwerks durch ressourcenschonenden Materialeinsatz

Verankerung von Stahlbauteilen mittels Betondübeln in wandartigen Bauteilen



Gefördert vom:

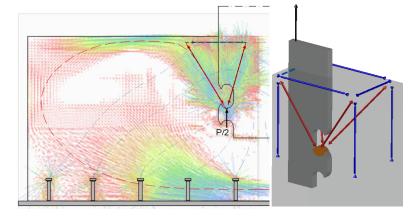




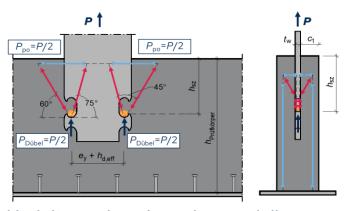
Projektpartner:







Kraftverläufe und Traglastkriterien



Herleitung eines Ingenieurmodells





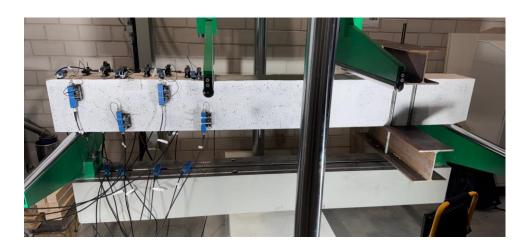
Forschungsprojekt: Prüfung von Bahnschwellen mit KI-gestützter

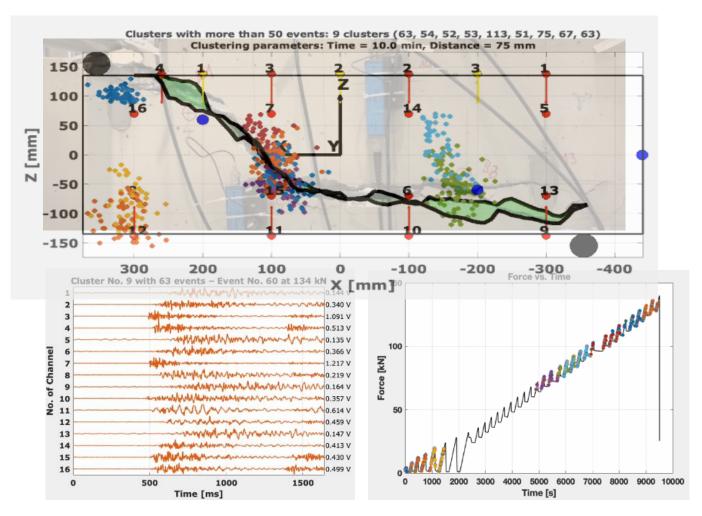
Schallemissionsanalyse

Ziel des Projekts: Untersuchung der Rissbildung in Gleisbetonschwellen unter realen Belastungen zur Verbesserung ihrer Langlebigkeit.

Methodik: Kombination von Schallemissionsanalyse (SEA) und KI-gestützter Auswertung zur frühzeitigen Detektion und Analyse von Schäden.

Innovationspotenzial: Entwicklung neuer Standards für Materialwahl und Konstruktion durch praxisnahe Überwachung und KI-gestützte Datenanalyse.









Institut für Konstruktion und Tragwerk – Material- und Bauteilforschungszentrum

Teilnahme an der Deutschen Betonkanu-Regatta 2024



Vielen Dank!

Kontakt:

Dr.-Ing. Manuel Koob

Technische Hochschule Mitteinessen Wiesenstraße 14, 35390 Gießen

Tel.: 0641-309 1840

Mail: manuel.koob@bau.thm.de

Internet: go.thm.de/ikt

go.thm.de/mfz

HESSENMETALL



ME TRANSFER XCHANGE

INDUSTRIE UND FORSCHUNG
IM DIALOG – GEMEINSAM INNOVATIV









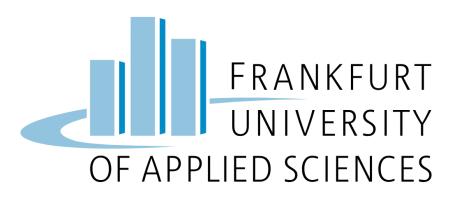




TRANSFERXCHANGE



Gian Luca Buono, M. Sc. Kompetenzzentrum für Angewandte Künstliche Intelligenz





Prof. Dr. Christian Baun FB Informatik und Ingenieurswissenschaften





Frankfurt UAS @TransferXChange Künstliche Intelligenz am Fachbereich 2

Gian Luca Buono, M.Sc.
Referent für KI-Technologie
luca.buono@fra-uas.de

Vorstellung





- Gian Luca Buono, Referent für KI-Technologien (FB2, Informatik)
- Medizintechnik (B.Eng.) & Informatik (M.Sc.)
- Seit 3 Jahren an der Frankfurt AUS tätig
- Forschung, Lehre & Administration HPC-Cluster (AI@FRA)
- Kontakt: 069 1533-3683, <u>luca.buono@fra-uas.de</u>, <u>aifra@fra-uas.de</u>
- HPC-Cluster (AI@FRA) seit 2022 im Betrieb
- Gefördert durch das BMBF (2021)
- Administriert durch den FB2 (Informatik)



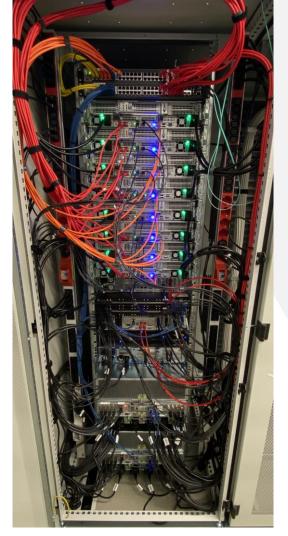
Unsere KI-Infrastruktur

FRANKFURT UNIVERSITY OF APPLIED SCIENCES



- 20 Nvidia A100 GPUs (4 Nodes)
 - Insg. 1600GB VRAM
 - 320 CPU-Cores
 - 5TB RAM
- Hoch parallelisierbar durch InfiniBand & NVLink:
 - Inferenz & Training komplexer KI-Modelle
 - Simulationen (CFD, FEM, MC, etc.)
 - Big Data Analytics
- 1,68PB Speicher (HDD, SSD, redundant, gesichert)
- Proxmox Cluster f
 ür VMs





SERVICES



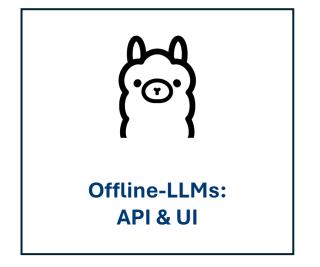














Innovationslabor für Angewandte Informatik (IAI)





- Makerspace für interdisziplinäre Projekte
- 12 GPU-Workstations
- Nvidia DGX Spark
- Kleines GPU-Cluster zum Experimentieren
- 3D-Drucker & Lötstation
- Edge- & Micro Computing
- Wireless Sensor Networks & Real-time Systems

UNSERE ANGEBOTE





- Direkte Kommunikationswege
- Rapid-Prototyping
- 100% Datensouveränität
- Interdisziplinäre Expertise
- Auftragsforschung & Co-finanzierte Forscher (Doktoranden, Postdocs)
- Studenten- & Forschungsprojekte
- Bachelor- & Masterarbeiten (Kooperationspartner gesucht!)

Aktuelle Forschung





- KI-gestützte Assimilation von Satellitendaten für Wettermodelle
- Robuste Datenextraktion aus unstrukturierten Dokumenten mit Sprachmodellen
- Einsatz von Sprachmodellen im Bauwesen
- KI in sicherheitskritischen Umgebungen: Cyber-Security, Wetter, Healthcare
- Explainable Al
- Sky Control: Intercloud-Broker zur Verwaltung von Multi-Cloud-Umgebungen für KMUs.
- Optimierung von Beschichtungsverfahren für Brillengläsern mit ML
- Arbeitsgruppen: Industrial Data Sciences (INDAS) & Sustainable Finance

Zentrum für Angewandte Künstliche Intelligenz









Workshops & Veranstaltungen rund um Kl



Pflege und Förderung von Forschung



Kontakt zaki@host.fra-uas.de



Schwerpunkte in Angewandter KI in den Bereichen Wirtschaft, Technik und Gesellschaft







Frankfurt University of Applied Sciences
Nibelungenplatz 1
60318 Frankfurt am Main

Telefon: +49 69 1533-3683

luca.buono@fra-uas.de www.frankfurt-university.de

Konzeption und Bau von KI-Drohnen

(flexibel, kostengünstig, robust)

Prof. Dr. Christian Baun

Frankfurt University of Applied Sciences christianbaun@fra-uas.de



Prof. Dr. Christian Baun

- Seit 09/2013 Professor an der Frankfurt University of Applied Sciences
- Seit 03/2017 gewähltes Mitglied im Senat der FRA-UAS
- Seit 02/2025 Mitglied im Promotionszentrum Angewandte Informatik
- Lehr- und Forschungsinteressen:
 - Drohnen mit Künstlicher Intelligenz
 - Cloud-Computing (*aaS)
 - Einplatinencomputer
 - Parallele & Verteilte Systeme
 - Betriebssysteme & Rechnernetze
- christianbaun@fra-uas.de
- https://www.christianbaun.de

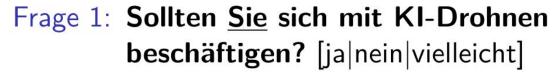
Ausgewählte Forschungsprojekte

04/2025-12/2025: KI-gestützte Drohnenplattform – kostengünstige, KI-fähige Drohnen 01/2025-12/2026: SkyControl – Optimierung von Kosten und Cloud-Ressourcennutzung 11/2022-10/2024: DESIGN – neuartiger Desktop-as-a-Service 08/2021-10/2024: SKILL/VL – Virtualisierung verteilter Umgebungen für die Lehre 05/2020-04/2022: FraFaSoz – Entwicklung eines Forschungsdatenarchivs 02/2015-06/2017: Cluster und Clouds auf Basis von Einplatinencomputern



KI-Drohnen – Einordnung und Motivation

- Drohnen sind in zahlreichen gesellschaftlichen, kommerziellen und militärischen Szenarien weltweit etabliert
 - KI ermöglicht zusätzliche Anwendungsfelder für autonome Drohnen und in vielen Fachdisziplinen neue Einsatzgebiete



Frage 2: Welche konkreten Einsatzbereiche sind für <u>Sie</u> denkbar und sinnvoll? [Kosten vs. Nutzen]





Frage an ChatGPT 5, Google Gemini und Perplexity (26.10.2025)

Du bist ein Wirtschaftsanalyst. Nimm Stellung zu der Frage, <u>ob und warum</u> sich Unternehmen, die im Verband der Metall- und Elektro-Unternehmen Hessen e.V. zusammengeschlossen sind, mit Drohnen und Drohnen mit künstlicher Intelligenz beschäftigen sollten.

ChatGPT 5

Google Gemini

Perplexity

Kurzfazit

Ja — Für die Metall- und Elektroindustrie in Hessen ist die Auseinandersetzung mit Drohnen und KI-Drohnen **strategisch und wirtschaftlich sinnvoll**:

- ✓ Neue Märkte erschließen
- Wettbewerbsfähigkeit und Sicherheit steigern
- ☑ Beitrag zu Industrie 4.0 und Nachhaltigkeit leisten
- Regionale Innovationskraft stärken

Drohnen werden in Produktionsunternehmen derselben Rolle wie Roboter zukommen — **nur in der dritten Dimension.**

Fazit und Handlungsempfehlung

Die Unternehmen in Hessen, insbesondere KMU, müssen sich mit diesen Technologien auseinandersetzen, um international wettbewerbsfähig zu bleiben. Der Verband HESSENMETALL selbst unterstützt seine Mitglieder bereits beim Thema KI im Unternehmensalltag und der Digitalisierung. Der Einsatz von Drohnen und KI ist keine Option, sondern eine strategische Notwendigkeit, um die Potenziale von Industrie 4.0 voll auszuschöpfen, Produktionsprozesse effizienter und sicherer zu gestalten und sich zukunftsfähig aufzustellen.

Fazit

Die Beschäftigung mit Drohnen und KI-Drohnen ist für den Verband und seine Mitglieder kein Nice-to-have, sondern ein strategischer Imperativ, um Kosten zu optimieren, Qualität und Sicherheit zu steigern sowie Innovation und Zukunftsfähigkeit sicherzustellen.

Mögliche Einsatz- und Umsatzfelder

Produktivität, Sicherheit, Kosten

 Automatisierte Werksrundgänge, Inventuren, vorausschauende Wartung,
 Schwachstellenerkennung (⇒ weniger Stillstände & Gefährdungen), fliegende Roboter

Sicherheit

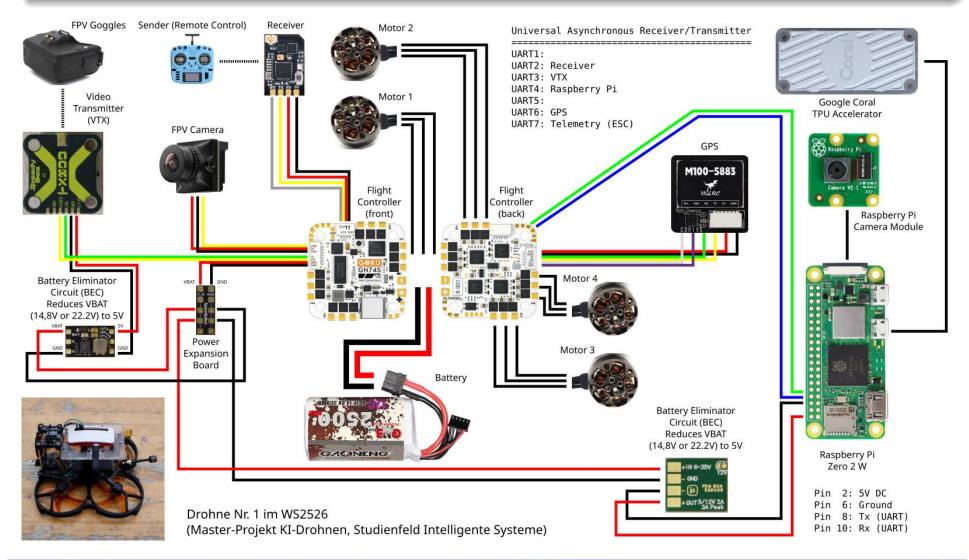
- Weniger Arbeiten in Höhe/Gefahrbereichen, automatisierte Überwachung von Anlagen und Standorten zur Erkennung und Bewertung von Ereignissen (Einbruch/Diebstähle/Vandalismus/Branderkennung/Sabotage/Schäden), Entwicklung von Drohnenabwehrsystemen
- Neue Umsatzfelder → Cluster- und Exportchancen durch Standortvorteil Hessen (Industrie- und Forschungsökosystem)
 - Komponenten, Sensorik, Elektronik, Software und Dienstleistungen entlang der Drohnen-Wertschöpfung





Viele Komponenten \Longrightarrow viele potentielle Umsatzfelder

Innovationspotenzial liegt im Einsatz intelligenter Drohnen ebenso wie in der Entwicklung neuer oder verbesserter Komponenten



Möglichkeiten der Zusammenarbeit (Sie + FRA-UAS)

- Entwicklung innovativer Lösungen und Dienstleistungen, die Ihnen Wettbewerbsvorteile schaffen oder betriebliche Abläufe optimieren
- Gemeinsame Einwerbung von Forschungs- und Entwicklungsförderung auf EU-, Bundes- und Landesebene (z. B. ZIM)
- Nutzung praxisnaher Labore und Kompetenzen in den Bereichen KI, Drohnen und Cloud-Dienste



HESSENMETALL



ME TRANSFER XCHANGE

INDUSTRIE UND FORSCHUNG
IM DIALOG – GEMEINSAM INNOVATIV













TRANSFERXCHANGE



Prof. Dr. Jan-Torsten Milde Interdisziplinäres Zentrum für Zukunftstechnologien (iZT)



iZT: Interdisziplinäres Zentrum für Zukunftstechnologien

an der Hochschule Fulda





