



Newcomer im Netzwerk

Startups aus dem Tech-Ökosystem
stellen sich vor



Präsentiert von:

Lisa Neumann

Hessischer Gründerpreis

Sabine Remmert | HIGHEST

Technische Universität Darmstadt



IronFlock # Industrie 4.0 Plattform

Eisenhart in der Technik. Federleicht in der Anwendung.



OPCUA - Modbus - MQTT - ProfiNet - PLCs - BACnet - KNX - MTConnect - LoRaWAN

DAS SQUAD

DEIN SOFORT EINSETZBARES PRODUKT-TEAM.

Ein **SQUAD** ist ein eingespieltes DREIKÖPFIGES TEAM aus PRODUCT- UND

PLATTFORM-ENGINEERS das Innovationen ab Woche 1 in die Umsetzung bringt.

INTERNES TEAM

OPENCREEK SQUAD

STARTZEIT

WOCHEN BIS MONATE

SOFORT EINSATZBEREIT

TEAMSTRUKTUR

MUSS AUFGEBAUT WERDEN

INGESPIELTES 3ER TEAM

VERANTWORTUNG

GETEILTE ZUSTÄNDIGKEIT

ERGEBNISVERANTWORTUNG

FOKUS

OPERATIVE ÜBERLASTUNG

100% PRODUKTFOKUS



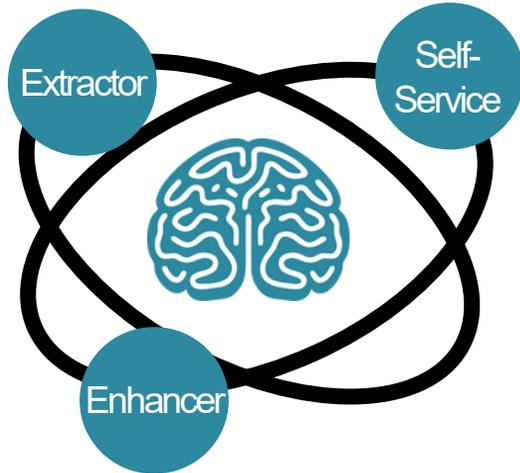
Leon
Strauss,
CEO

LinkedIn

Website



A self-service GenAI ecosystem for manufacturing SMEs.



Dr. Maximilian Lowin
lowin@brainiacs.gmbh

Wartungen-Analysedool

Wartungsmeldungen Regeln

Zeige 10 Regeln

Suche:

Nummer	Bedingung	Konsequenz
1	Es gab einen Defekt in der Stromverteilung X17 auf Grund von Überhitzung	Kurzzeitige Überschreitung der Raumtemperatur in H27 <input type="button" value="→"/>
2	Die Hydraulikpumpe der Presse P03 meldet einen Druckabfall unter 120 bar.	Fehlermeldung am Werkstück-Auswerfer der Linie L2: Code E-37 „Positionierungsfehler“ <input type="button" value="→"/>
3	Der Schmierstofftank der CNC-Fräse F12 unterschreitet den Mindestfüllstand (Meldung: „Ölstand niedrig“).	Übertemperaturwarnung an der Spindel (über 80°C) von F12 <input type="button" value="→"/>
4	In der Absauganlage A5 wird ein Filterwechsel aufgrund von Verschmutzung (>85%) gemeldet.	Mehrere Störmeldungen durch Rauchentwicklung beim Laserschneider L9 (Meldung: „Sichtbehinderung – Sicherheitsabschaltung“). <input type="button" value="→"/>
6	Die Kühlmitteltemperatur der Drehmaschine D21 steigt wiederholt über 35°C.	Toleranzabweichung (>0,05 mm) bei Bauteilserie B401 festgestellt. <input type="button" value="→"/>

Die **richtigen** Menschen.

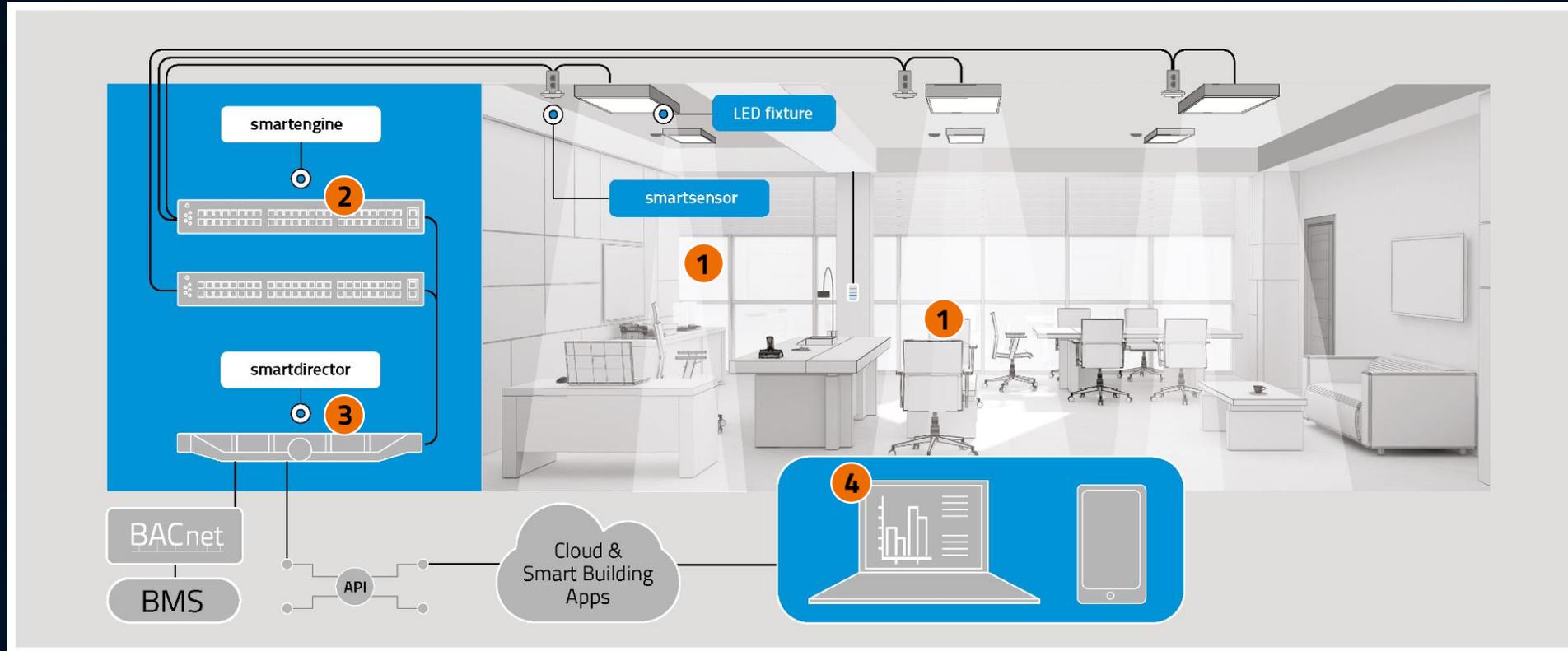
Zum **richtigen** Zeitpunkt.

Zu den **richtigen** Themen.



max@hcorai.io

How does the smartengine technology work?



1

The **smartsensor** records various building-relevant data (including presence, temperature, brightness and Bluetooth devices) in real time. IAQ data like humidity and VOC concentration are measured by sensors in a wall switch

2

The **smartengine** reminds of a switch and supplies each light (48 ports / engine) with the right voltage. The collected sensor data of the smartsensors are transmitted to the smartdirector.

3

The **smartdirector** is the "brain" of the technology. Here the sensor data is stored safely and locally and is made available via an **OpenAPI, BACnet, and MQTT interface**.

4

Our **app** and **analysis tools** provide intuitive control and optimization applications for users and professionals

Elektrifizierung mit FLEXFY neu gedacht



Vollflächige Stromversorgung mit 48V Gleichstrom auf Wänden und Decken.



Einmalig vom Maler installiert, ohne Elektriker – und danach von Laien nutzbar



Werkzeugfreie Installation elektr. Geräte ohne Bohren, Schmutz und Lärm Dank Magnetismus



Für Neubau und Renovierung; für Flächen, die immer wieder umgenutzt werden (Office, Hotel, Gastro, Retail, Museen & Galerien)

**Die neue Freiheit in der
Raumgestaltung.**

Smart. Flexibel. Zukunftssicher.



FLEXFY GmbH
Heinz-Friedrich-Straße 7
64380 Roßdorf
hello@flexfy.io

www.flexfy.io

Die Dalmer Pulverbeschichtung GmbH ist Ihr verlässlicher Partner für hochwertige und nachhaltige Pulverbeschichtungen. Durch mehr als ein Jahrzehnt Erfahrung und modernste Technik bieten wir maßgeschneiderte Lösungen für individuelle Anforderungen.

UNSER UNTERNEHMEN

- Zentrale Lage, über 1.000 m² Produktion und Bearbeitungsfläche
- Verbesserung VOC-Bilanz, es wird mit 100 % erneuerbarer Energie produziert
- Flexibel & multisubstratfähig (Verarbeitung von Alu, Stahl, Edelstahl & verzinktem Material)
- Ein sehr gut ausgebildetes Team
- Netzwerk-Sammelstelle für Entlackungs- und Verzinkungspartner
- Bauteilgröße maximal 6 m x 2 m x 2 m (LBH) und bis zu 2000 kg möglich.

Mit unserem Prozess erreichen wir eine Korrosions-Beständigkeit bis C5 lang, was auf Wunsch auch durch ein Institutszertifikat nachgewiesen werden kann

VALENTIN DALMER

Dalmer Pulverbeschichtung GmbH
Bürgermeister-Ebert-Straße 22
36124 Eichenzell

M +49 (0) 152 02669725
dalmer-pulverbeschichtung.de



UNSER PROZESS

In vier Schritten zur Perfektion



1

Strahlkabine

Sandstrahlen im Normreinheitsgrad SA 2,5 Entfernen von Rost, Zunder und alten Beschichtungen.

Waschkabine

Nasschemische Vorbehandlung - Multisubstratfähige Nanokeramik

2



3

Pulverkabine

Manuelle Großraumanlage

Einbrennenofen

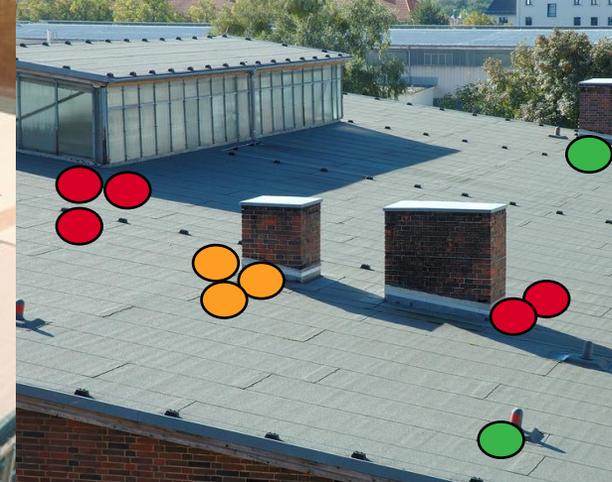
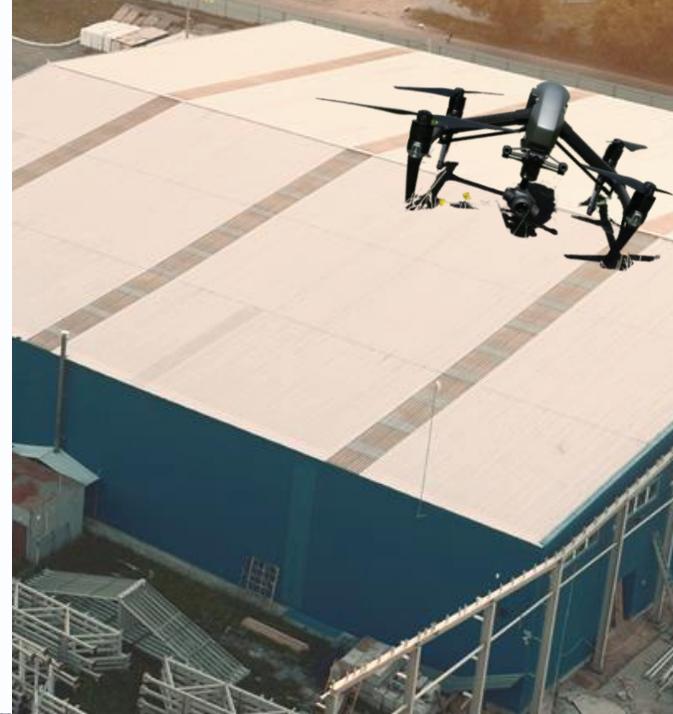
Umweltfreundlich und konstant mit erneuerbaren Energien betrieben.

4



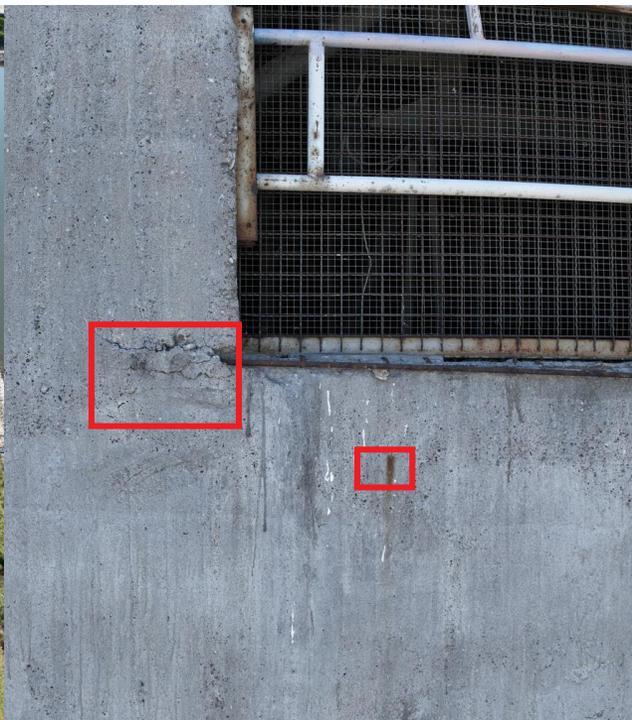
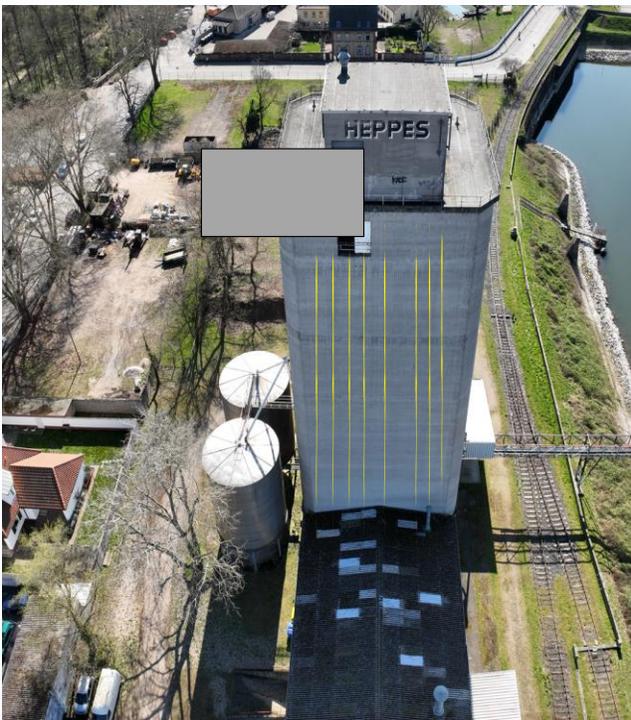


KI-basierte Software-Lösung
frühzeitige Erkennung von Schäden
Industrieanlagen und Produktionsstätten



Schadensrisiko		Schadensklassen	
100	100	100	100
Grün	Gelb	Blau	Rot

Objekt	Standort	Seitens	Seitens
Abwasserkanal 407	Aufzugstank	Seiten	Seitens
Abwasserkanal 408	Wasser	Seiten	Seitens



Claudia Rougoor



GF PreserviTec GmbH
Dipl.-Bauingenieurin
(TU Braunschweig)



AI-Powered Manufacturing

Release im April 2026

- ✓ Automatisierte Programmierung
- ✓ Optimierte Bahnplanung
- ✓ Minimalistische Software
- ✓ Easy-to-use

